

Pillole di circolarità e decarbonizzazione Le attività del gruppo AWARE POLITECNICO

MILANO 1863

Circolarità nella catena di gestione dei rifiuti da costruzione e demolizione

Federica Carollo, Lucia Rigamonti

8 Luglio 2020

INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI



Tasso di vendita degli aggregati riciclati in Lombardia: 70% C&DW (Borghi et al., 2018).

OSTACOLI

- 1. la bassa qualità dei materiali riciclati
- 2. la mancanza di fiducia degli stakeholders nell'uso dei prodotti derivati dai rifiuti e la mancanza di conoscenza da parte dei potenziali utilizzatori delle caratteristiche tecniche degli aggregati riciclati;
- 3. la bassa competitività economica dei materiali riciclati rispetto agli aggregati vergini a causa della grande disponibilità e della bassa tassazione delle attività estrattive.

Borghi, G, Pantini, S, Rigamonti, L, 2018. Life cycle assessment of non-hazardous Construction and Demolition Waste (CDW) management in Lombardy Region (Italy). J. Clean. Prod. 184, 815-825.





INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALI

CONCLUSIONI E SVILUPPI

Lo studio verrà sviluppato nell'ambito di un progetto di dottorato in collaborazione con:







Ing. Lucia Rigamonti, Ph.D.

Dr.ssa Francesca Ceruti, Ph.D.



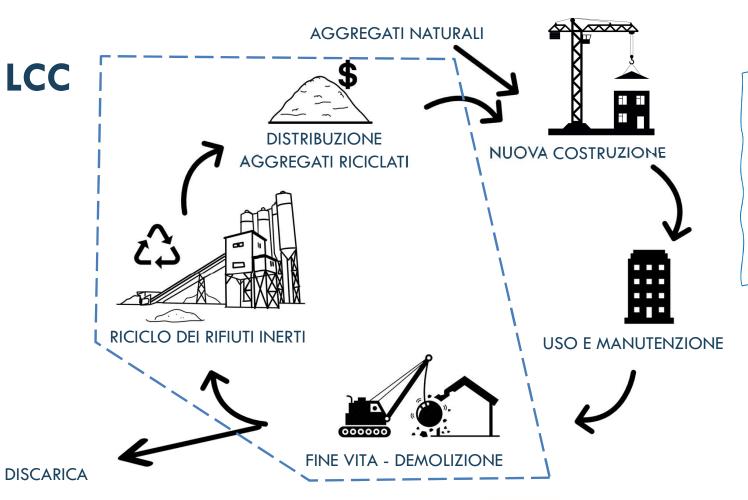


INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI



L'obiettivo è quello di progettare un sistema regionale per il settore dell'edilizia e delle costruzioni volto a massimizzare la sua circolarità e l'efficienza delle risorse sulla base di considerazioni ambientali ed economiche.



INTRODUZIONE

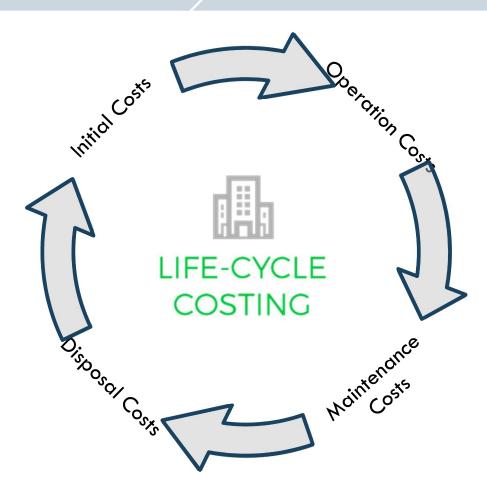
LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALI

CONCLUSIONI E SVILUPPI

STEP 1 - LIFE CYCLE COSTING

- 1. Costi iniziali e di acquisizione
- 2. Costi di manutenzione
- 3. Costi operativi
- 4. Costi di conferimento





INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

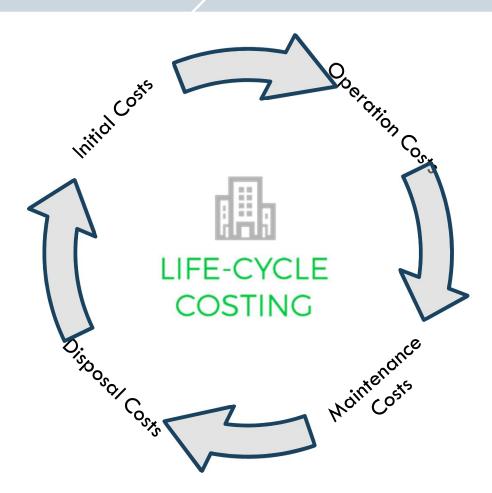
ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI

QUESTIONARIO

PER ACQUISIZIONE DATI

DA IMPRESE DI DEMOLIZIONE





QUESTIONARIO

COSTI INIZIALI

COSTI DI ACQUISIZIONE

COSTI DI MANUTENZIONI

COSTI OPFRATIVI

COSTI DI CONFERIMENTO

COSTI PRELIMINARI

PROGETTO DI DEMOLIZIONE [€]

ALLESTIMENTO CANTIERE [€]

PREPARAZIONE DELL'EDIFICIO ALLA DEMOLIZIONE (BONIFICA) [€]

DUE DILIGENCE AMBIENTALE [€]

ONERI DELLA SICUREZZA [€]

	COSTI DEI MACCHINARI IMPIEGATI PER LA DEMOLIZIONE						
	MACCHINARI IMPIEGATI PER LA DEMOLIZIONE (*)	VITA UTILE STIMATA (h)	COSTO ATTREZZATURA [€]	COSTO ORARIO [€/h]	ORE DI UTILIZZO [h]	COSTO PER L'INTERVENTO [€]	
	GRU		€ -				
골	ESCAVATORE		€ -				
N N	RUSPA		€ -				
MACCHINARI	RULLO COMPATTATORE		€ -				
Ž	NEBULIZZATORE ABBATTIMENTO POLVERI		€ -				
	AUTOCARRI E CAMION		€ -				
ш	PINZE		€ -				
I.T.	CESOIE		€ -				
ATTREZZATURE	FRANTUMATORE		€ -				
T.	MARTELLONE DEMOLITORE		€ -				
< <	MAGNETE FISSO		€ -				
0	FRANTOIO E VAGLIO MOBILE		€ -				
ALTRO	ALTRI STRUMENTI (IDRO-DEMOLITRICI, MOTO-POMPE, ECC.)		€ -				
<	EVENTUALI NOLI O AFFITTI		€ -				





QUESTIONARIO

COSTI DI MANUTENZIONE > COSTI OPERATIVI

		COSTI DI GES	TIONE					
V	VOCE DI COSTO			ORE LAVORATIVE ANNUE [h]	COSTO ORARIO [€/h]	COSTO PER INTERVENTO [€]		
COSTI DI MANUTENZIONE MACCHINARI IMPIEGATI NELLA DEMOLIZIONE [€/a]				1760				
COSTO TOTALE PER IL PERSONALE IMPIEGATO NEL		1760						
COSTO DI FINE VITA MACCHINARI IMPIEGATI NELLA	A DEMOLIZIONE [€]		_	_	_			
COSTO ASSICURAZIONE RC PER L'INTERVENTO [€]		_	_					
ALTRO:	[€]		_	_	_			
COSTI ENERGIA E ACQUA								
QUANTITATIVO ENERGIA ELETTRICA UTILIZZATA [kWh]	(OSIO PER INITA DI ENERGIA ELET				COSTO TOTALE E. ELETTRICA [€]			
QUANTITATIVO DI GASOLIO UTILIZZATO [I] COSTO PER UNITÀ DI GASOLIO UTILI		COSTO PER UNITÀ DI GASOLIO UTILIZ	ZATO [€/I]		COSTO TOTALE GASOLIO [€]			
QUANTITATIVO DI METANO UTILIZZATO [I]	ATO [I] COSTO PER UNITÀ DI METANO UTIL		ZATO [€/I]		COSTO TOTALE METANO [€]			
QUANTITATIVO DI ACQUA UTILIZZATA [m³]		COSTO PER UNITÀ DI ACQUA UTILIZZA	ATA [€/m³]		COSTO TOTALE ACQUA [€]			





QUESTIONARIO

COSTI INIZIALI

COSTI DI ACQUISIZIONE

COSTI DI MANUTENZIONE 🖒 COSTI

COSTI OPFRATIVI

COSTI DI CONFERIMENTO

MATERIALE DEMOLITO E DESTINO

TIPOLOGIA			DESTINATO A DISCARICA		COSTO DI TRASPORTO		
CODICE CER	DESCRIZIONE	QUANTITATIVO CONFERITO [t]	COSTO CONFERIMENTO A DISCARICA $[\in /t]$ (**)	COSTO TOTALE CONF.[€]	COSTO DI TRASPORTO [€/t]	COSTO DI TRASPORTO TOTALE [€]	
17 01 01	Cemento			€ -		€ -	

TIPOLOGIA (***)		DESTINATO A SMALTIMENTO CON RECUPERO DI ENERGIA			COSTO DI TRASPORTO	
CODICE CER	DESCRIZIONE	QUANTITATIVO CONFERITO [t]	COSTO CONFERIMENTO A IMPIANTO $[\in /t]$ (**)	COSTO TOTALE CONF.[€] (**)	COSTO DI TRASPORTO [€/t]	COSTO DI TRASPORTO TOTALE [€]
				€ -		€ -

(*) indicare in "altro" eventuali rifiuti contenenti sostanze pericolose specificando il relativo codice CER e la descrizione breve; (***) indicare con segno negativo i ricavi; (***) identificare con codice CER e descrizione i rifiuti appartenenti a questa categoria.

TIPOLOGIA		DESTINATO A RICICLO			COSTO DI TRASPORTO	
CODICE CER	DESCRIZIONE	QUANTITATIVO CONFERITO [t]	COSTO CONFERIMENTO A IMPIANTO [€/t] (**)	COSTO TOTALE CONF.[€]	COSTO DI TRASPORTO [€/t]	COSTO DI TRASPORTO TOTALE [€]
17 01 01	Cemento			€ -		€ -

(**) indicare con segno negativo i ricavi;

ALTRO

TIPOLOGIA (***)			RECUPERATO IN SITU		
CODICE CER DESCRIZIONE		QUANTITATIVO [t]	COSTO [€/t] (**)	COSTO TOTALE [€]	
				€	-

TIPOLOGIA (***)			GESTITO DA TERZI (****)				
CODICE CER	DESCRIZIONE	QUANTITIVO [t]	COSTO [€/t] (**)	COSTO TOTALE [€]	NOMINATIVO		
				€ -			

(**) indicare con segno negativo i ricavi; (***) identificare con codice CER e descrizione i rifiuti appartenenti a questa categoria; (****) compilare se la gestione dei rifiuti è stata affidata a terzi e non si conosce il destino.





INTRODUZIONE

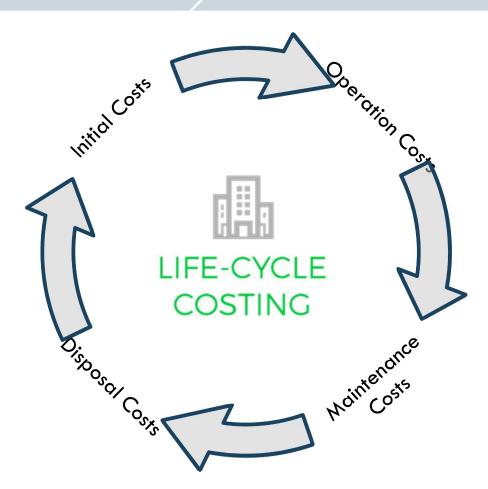
LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI

QUESTIONARIO PER ACQUISIZIONE DATI DA IMPIANTI DI RICICLAGGIO

Scorporare i costi dal guadagno dell'impianto





INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI

STEP 2 - ANALISI SPERIMENTALE

- Verrà studiata la correlazione tra la tipologia di demolizione applicata, l'accuratezza della progettazione preliminare della demolizione e la qualità del rifiuto in ingresso all'impianto di riciclo e dell'aggregato riciclato ottenuto.
- Verranno valutati i diversi scenari plausibili, modificando di volta in volta le modalità di demolizione e verificando la qualità del rifiuto generato.





INTRODUZIONE

LIFE CYCLE COSTING

ANALISI SPERIMENTALE

CONCLUSIONI E SVILUPPI

POTENZIALI RISULTATI

- Predisporre delle linee guida per la demolizione e gli impianti di riciclo di modo che si possa arrivare all'effettivo reinserimento nel mercato delle risorse utilizzate nella costruzione del manufatto poi demolito, in un'ottica di economia circolare.
- L'approccio presentato offre una base per lo sviluppo di progetti simili in altre Regioni che necessitano di migliorare il riciclaggio degli inerti da C&D e il sistema circolare locale per il settore dell'edilizia e delle costruzioni.





Pillole di circolarità e decarbonizzazione Le attività del gruppo AWARE POLITECNICO

MILANO 1863

GRAZIE!



Federica Carollo federicacarla.carollo polimi.it

Lucia Rigamonti
lucia.rigamonti@polimi.it